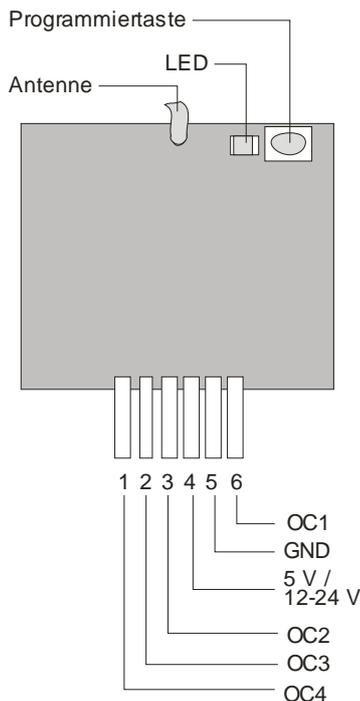


**Anschlussplan**



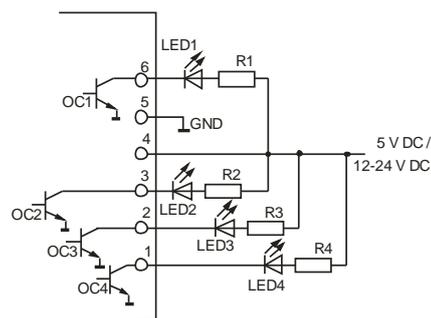
**Ausführungen**

RCD14E5004-01	12-24 V	mit Stiftleiste
RCD14E5004-02	12-24 V	ohne Stiftleiste
RCD14E5004-03	5 V	mit Stiftleiste

**Technische Daten**

Frequenz: 868,30 MHz  
 Modulation: FSK  
 Codierung: Easywave  
 Spannungsversorgung:  
 RCD14E5004-01/-02: 12-24 V DC  
 RCD14E5004-03: 5 V DC  
 Max. Stromaufnahme:  
 (zzgl. externe Verbraucher)  
 RCD14E5004-01/-02: 24 V DC: 13 mA  
 RCD14E5004-03: 5 V DC: 11 mA  
 Ausgang: 4 x Open-Collector (OC1-OC4)  
 Codierung: Modus 1:  
 Easywave A/B = Ausgang OC1  
 Easywave C/D = Ausgang OC3  
 Modus 2 und 3:  
 Easywave A = Ausgang OC1  
 Easywave B = Ausgang OC2  
 Easywave C = Ausgang OC3  
 Easywave D = Ausgang OC4  
 Max. Ausgangsbelastung:  
 RCD14E5004-01/-02: 24 V / 30 mA  
 RCD14E5004-03: 5 V / 50 mA  
 Betriebstemperatur: -20°C bis +60°C

**Schaltungsbeispiel**



**Bestimmungsgemäßer Gebrauch**

Das Gerät darf ausschließlich als Funksteuerung im Kleinspannungsbereich verwendet werden!  
 Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen oder bestimmungsfremden Gebrauch entstehen!

**Sicherheitshinweise**

Bevor Sie das Gerät anschließen und bedienen, lesen Sie bitte diese Anleitung sorgfältig durch!  
 Lassen Sie nicht funktionierende Geräte vom Hersteller überprüfen!  
 Nehmen Sie keine eigenmächtigen Veränderungen am Gerät vor!

**Betriebsart wählen**

Insgesamt stehen drei Betriebsarten zur Auswahl. Die Betriebsarten werden durch unterschiedliche Blinksignale der LED angezeigt.

Betriebsarten	LED-Signal
BA1 EIN/AUS (2-Tast-Bedienung) OC1=EIN/AUS (A/B) OC3=EIN/AUS (C/D)	
BA2 EIN/AUS Toggeln (1-Tast-Bedienung) und TOTMANN (1-Tast-Bedienung: Taste muss länger als 1,6 Sekunden gedrückt werden) OC1 - OC4 = A/B/C/D	
BA3 TOTMANN (max. 36 Sek.) OC1 - OC4 = A/B/C/D	

Sie können von einer Betriebsart zur nächsten durch kurzes Drücken der Programmierstaste (< 1,6 Sekunden) wechseln:  
 BA1 → BA2 → BA3 → Betriebsmodus (LED aus) → BA1 → BA2 → BA3 → Betriebsmodus (LED aus) usw.

**Sendecode einlernen**

Im Modus „Sendecode einlernen“ übertragen Sie die Codierung Ihrer Sendertasten auf den Empfänger.  
**Hinweis:** Sie müssen generell nur den Code einer Taste je Sender übertragen. Der Code der zugehörigen Tasten wird automatisch zugeordnet.

1. Drücken Sie kurz die Programmierstaste (< 1,6 Sekunden). Die derzeit eingestellte Betriebsart wird aktiviert, die LED blinkt entsprechend. Wählen Sie mit der Programmierstaste die gewünschte Betriebsart.
2. Drücken Sie die Taste Ihres Senders, mit der Sie das Gerät einschalten wollen, und halten Sie diese gedrückt. Wenn der Code gespeichert wurde, leuchtet die LED des Empfängers für ca. 4 Sekunden und blinkt dann wieder. Lassen Sie die Sendertaste los.
3. Wiederholen Sie die Programmierung für Ihre weiteren Sender. Sie können maximal 32 Sendercodes im Empfänger speichern.
4. Wechseln Sie durch mehrfaches kurzes Drücken der Programmierstaste in den Betriebsmodus, die LED leuchtet nicht mehr.

**Hinweis:** Bei längerem Stromausfall bleibt die Programmierung erhalten.

**Gezieltes Löschen eines Codes**

Im Modus „Gezieltes Löschen“ löschen Sie im Empfänger einzelne Sendecodes.

1. Halten Sie die Programmierstaste länger als 1,6 Sekunden gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert. Die LED blinkt sehr schnell.
2. Drücken Sie die gewünschte Kanaltaste Ihres Senders. Wenn die LED für ca. 4 Sekunden leuchtet, wurde der Sendercode gelöscht.

**Hinweis:** Durch kurzes Drücken der Programmierstaste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

**Sendecodes komplett löschen (Reset)**

Im Modus "Reset" löschen Sie alle im Empfänger gespeicherten Codes.

1. Halten Sie die Programmierstaste länger als 1,6 Sekunden gedrückt. Der Löschmodus wird aktiviert, die LED blinkt sehr schnell.
2. Drücken Sie die Programmierstaste erneut länger als 1,6 Sekunden. Wenn die LED für ca. 4 Sekunden leuchtet, wurden alle Speicherplätze gelöscht.

**Hinweis:** Durch kurzes Drücken der Programmierstaste können Sie den Löschvorgang abbrechen.

**Entsorgungshinweise**

**Altgeräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden!**

Entsorgen Sie das Altgerät über eine Sammelstelle für Elektronikschrott oder über Ihren Fachhändler.



Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial in die Sammelbehälter für Pappe und Papier.



**Gewährleistung**

Innerhalb der gesetzlichen Garantiezeit beseitigen wir unentgeltlich Mängel des Gerätes, die auf Material- oder Herstellungsfehler beruhen, durch Reparatur oder Umtausch.

Die Garantie erlischt bei Fremdeingriff.

**Konformität**

Dieses Produkt erfüllt die wesentlichen Anforderungen der R&TTE-Richtlinie 1999/5/EG.



Die Konformitätserklärung können Sie bei Ihrem Lieferanten anfordern.

**Kundendienst**

Sollten trotz sachgerechter Handhabung Störungen auftreten oder wurde das Gerät beschädigt, wenden Sie sich bitte an folgende Adresse:

**ELDAT GmbH**  
 Im Gewerbepark 14  
 15711 Königs Wusterhausen  
 Deutschland  
 Telefon: + 49 (0) 33 75 / 90 37-310  
 Telefax: + 49 (0) 33 75 / 90 37-90  
 Internet: www.eldat.de  
 E-Mail: info@eldat.de